MANUAL DE INSTRUCCIONES

para la prensa térmica

Secabo TS 7

Le felicitamos por la compra de su prensa térmica Secabo!

Le rogamos que lea atentamente este manual de instrucciones para que pueda iniciar sin dificultades la producción con su equipo.

Para cualquier forma de reproducción de este manual de instrucciones es necesario contar con la autorización escrita de la empresa Secabo GmbH. Reservado el derecho a efectuar modificaciones; declinamos cualquier tipo de responsabilidad en caso de errores en los datos técnicos y en las características del producto.

La empresa Secabo GmbH no se responsabiliza por los daños directos o indirectos que resulten de la utilización de este producto.

Versión 1.0 (13.12.2011)

Índice

1 Sinopsis 2
2 Medidas de precaución 3
3 Suministro 4
4 Descripción del aparato 5
5 Controlador 6
6 Manejo 7
7 Mantenimiento y limpieza 9
8 Temperaturas y tiempos recomendados 10
9 Datos técnicos 12

1 Sinopsis

Prensa térmica Secabo Secabo TS 7

Con la prensa térmica Secabo Secabo TS 7puede llevar a cabo de modo profesional todos los procedimientos corrientes de transferencia en caliente (Flock, Flex, sublimación, transfer, inkjet flex, chromablast, etc.). Los ajustes deseados se pueden realizar de manera sencilla gracias a los controladores digitales de temperatura y tiempo. La presión se puede ajustar mediante una arandela de accionamiento manual. Las prensas abatibles proporcionan un espacio de trabajo muy grande cuando están levantadas, lo que permite que se puedan colocar los objetos de transferencia de un modo rápido y preciso.

Sinopsis de la prensa térmica de apertura vertical Secabo Secabo TS 7

- Prensas térmicas profesionales para tiradas pequeñas o medianas.
- Preselección sencilla y rápida del tiempo y la temperatura, comparación de los valores nominal y real con pantalla digital.
- Presión de apriete graduable gracias a su plato de altura regulable.
- Certificado CE, certificado RoHS, revisado según los estándares alemanes de seguridad.

2 Medidas de precaución

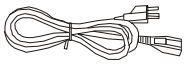
Le rogamos que lea atentamente estas advertencias y medidas de precaución antes de poner el equipo en funcionamiento por primera vez!

- No toque nunca con las manos la prensa térmica si ésta está enchufada a la alimentación de corriente, especialmente si está conectada y caliente. Peligro de quemaduras!
- No abra jamás la carcasa ni efectúe usted mismo modificaciones en el equipo.
- En caso de ser recomendada por el servicio técnico Secabo la apertura del componente de calor. Se recomienda la utilización de mascarilla y guantes para la manipulación del aislante térmico. La retirada o eliminación del mismo debe de realizarse en una bolsa cerrada.
- Procure que no entren líquidos ni objetos de metal en el interior de la prensa térmica.
- Asegúrese de que el enchufe utilizado tenga toma de tierra. Tenga en cuenta que una prensa transfer sólo puede estar conectada a un enchufe protegido por un limitador automático de potencia.
- Por favor separe la plancha de la red eléctrica cuando no está en uso.
- Utilice siempre la prensa térmica fuera del alcance de los niños y no deje nunca conectado el equipo sin vigilancia.
- Asegúrese de que el utensilio sólo se utilice en recintos secos.

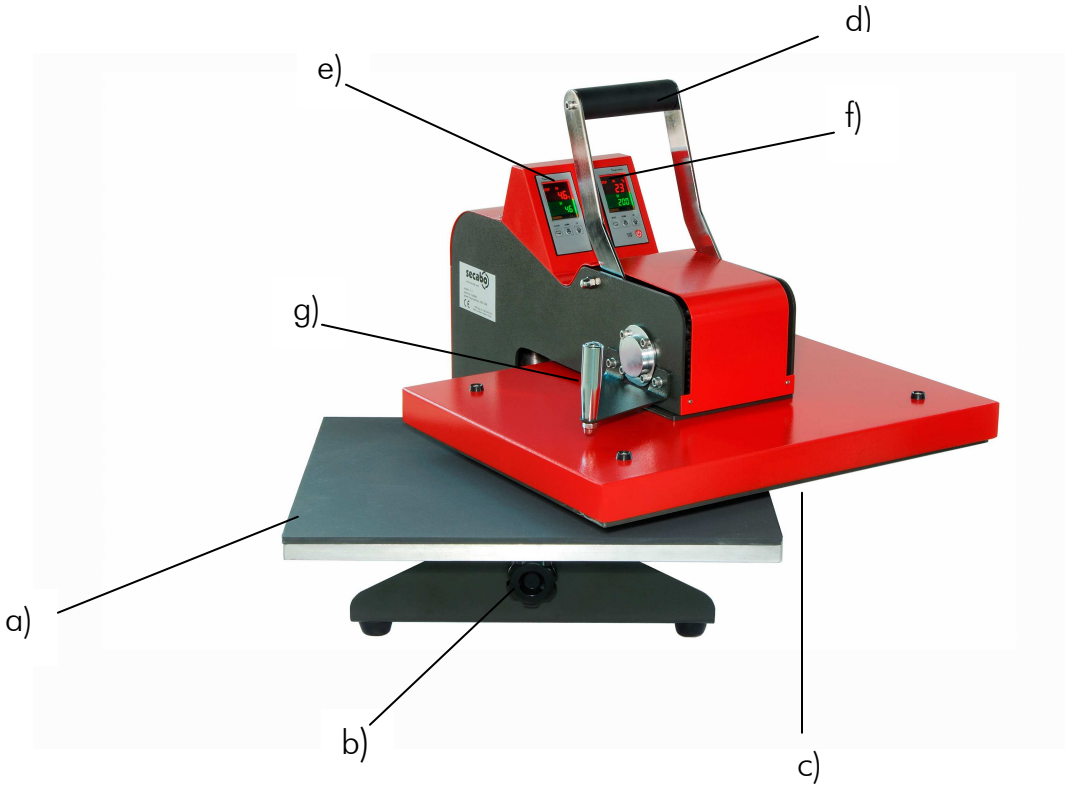
Si no pudiese cumplir alguna o varias de las normas de seguridad antes citadas, o no está seguro de cumplir todos los puntos, le rogamos que se ponga en contacto con nuestro servicio técnico.

3 Suministro

Le rogamos que compruebe desde el principio si le han sido entregados en su totalidad los siguientes artículos:

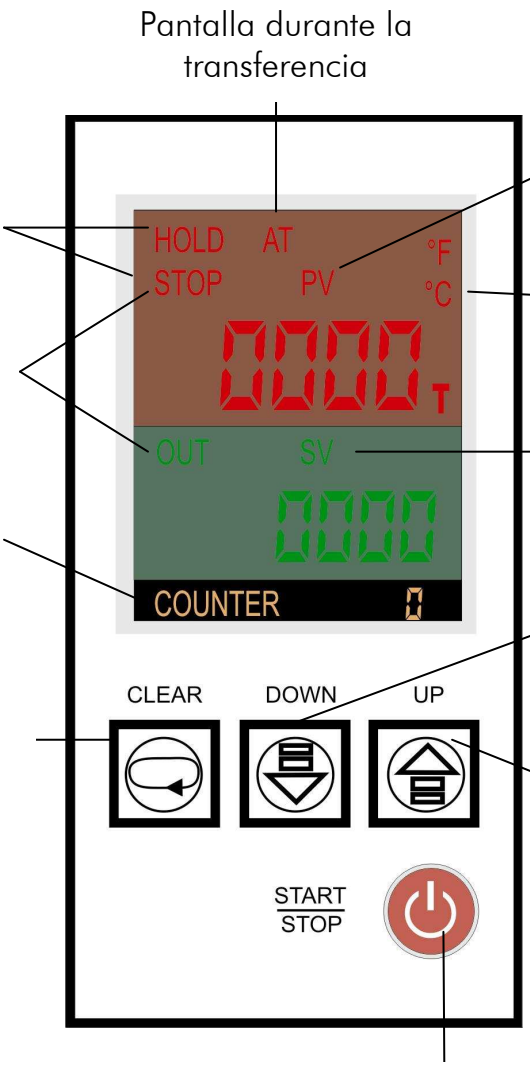
Artículo	Cantidad	
Prensa térmica	1	
Cable de conexión de 230 V	1	
Manual de instrucciones	1	

4 Descripción del aparato



a) Área de trabajo
b) Regulador altura
c) Plancha calentadora
d) Palanca de cierre
e) Controlador de tiempo
f) Controlador de temperatura
g) Palanca giratoria

5 Controlador



"START"

Pulsar el botón: se inicia el proceso de calentado

"STOP"

Pulsar de nuevo el botón: se detiene el proceso de calentado

6 Manejo

- Conecte la prensa térmica a un enchufe de 230 V con el cable de conexión suministrado.
- Encender la prensa mediante interruptor trasero.
- Se ilumina la palabra "STOP" en ambos controladores.
- Se iluminan el valor nominal "SV" y el valor real "PV"; ahora se puede ajustar el valor nominal en el controlador correspondiente.
- Con las teclas "UP" y "DOWN", ajuste en el control de temperatura la temperatura deseada, o el tiempo deseado en el controlador de tiempo.
- Pulse la tecla "START/STOP" para iniciar el proceso de calentamiento a la temperatura deseada. Mientras la prensa se calienta, en el controlador de temperatura se iluminan alternativamente "STOP" y "OUT".
- El valor real "PV" aumenta hasta alcanzar el valor de temperatura introducido.
- Cuando se alcanza el valor de temperatura introducido, suena una señal. Aparecen en el controlador "STOP" y "HOLD"; la prensa ya está lista para el servicio.
- Ahora ya puede efectuar la primera transferencia. El cronómetro comenzará a funcionar tan pronto como se cierre la prensa con la palanca. Durante el proceso de prensado, en el controlador de tiempo se ilumina "AT".
- Una vez transcurrido el tiempo ajustado suena una señal de advertencia.
- La presión se puede regular girando la arandela situada bajo el plato base, modificando asi la altura del mismo (si aumentamos la altura aumenta la presión y viceversa). Para poder modificar dicha altura debemos primeramente soltar el plato base mediante la perilla negra situada en pie de la prensa., una vez tengamos la presión deseada debemos figar nuevamente el plato baje apretando nuevamente dicha perilla.
- No se puede modificar ningún ajuste durante el proceso de prensado.
- Con cada proceso de prensado terminado y una vez que haya transcurrido completamente el tiempo ajustado, el indicador del contador aumenta en una unidad.
- La puesta a cero del contador se consigue pulsando "CLEAR"; en el controlador de tiempo aparece "COT". Pulse ahora durante más de 2 segundos el botón "CLEAR". Si lo pulsa durante menos de 2 segundos, la operación se interrumpe.
- El botón de función "MODE" sirve exclusivamente para funciones de mantenimiento y no es útil para el manejo.

Advertencia: Le rogamos que tenga en cuenta que tras desconectar la prensa transcurre cierto tiempo hasta que se enfría de nuevo.

7 Mantenimiento y limpieza

Es imprescindible que todas las labores de mantenimiento se lleven a cabo con la prensa desconectada y fría. Se debe retirar previamente la clavija del enchufe. Ejecute las labores de mantenimiento sólo previa consulta con nuestro servicio técnico.

Se debería limpiar regularmente la prensa con un paño húmedo y un detergente doméstico suave para retirar los residuos pegados, etc. No utilizar estropajos abrasivos, disolvente o gasolina!

8 Temperaturas y tiempos recomendados

Estos valores sólo son válidos a título indicativo, ya que pueden variar dependiendo del material, y es imprescindible que se verifiquen antes del prensado.

Material	Temperatura	Presión	Tiempo
Vinilo flock	170 °C – 185 °C	ligera - media	25 s
Vinilo flex	160 °C – 185 °C	media - alta	25 s
Flex para sublimación	180 °C – 195 °C	media - alta	10 s – 35 s
Sublimación en tazas de cerámica	200 °C	media - alta	150 s – 180 s
Sublimación en azulejos	200 °C	alta	120 s – 480 s (dependiendo del grosor del material)
Puzzles de sublimación	200 °C	ligera - media	25 s
Alfombrilla de ratón sublimación	200 °C	media	20 s – 40 s
Sublimación en textiles	200 °C	media - alta	30 s – 50 s
Sublimación en chapas de metal	200 °C	alta	10 s – 50 s (dependiendo del grosor del material)

Advertencia importante: Antes de iniciar un proceso de producción se deberían realizar pruebas con los respectivos materiales de transferencia y medios de soporte. Tanto los valores indicados arriba como las indicaciones del fabricante son tan sólo puntos de referencia. La resistencia al lavado y el comportamiento en la transferencia se deben calcular siempre con pruebas previas. Estos son valores recomendados y no están sujetos al derecho de garantía. Siempre le corresponde al usuario la responsabilidad de determinar y emplear los ajustes que mejor se adapten a sus condiciones individuales.

Advertencia para acabados textiles: Tras el procedimiento de prensado, hay que dejar enfriar los textiles antes de que se pueda retirar cualquier medio de soporte del material de transferencia. El adheviso térmico del material de transferencia sólo revela su fuerza de adherencia una vez frío. Si, una vez frío, el adhesivo térmico no se ha adherido con éxito, es posible que haya sido transferido con aguno de los parámetros tiempo, presíon y temperatura de forma insuficiente.

9 Datos técnicos

Prensa térmica	Secabo TS 7
Tipo	Prensa térmica giratória
Tamaño del área de trabajo	40cm x 50cm
Temperatura máx.	260 °C
Ajuste máx. de tiempo	9999 s
Presión máx. de apriete	350 g/cm^2
Ajuste de presión	Regulación de altura de la plancha calentadora mediante rueda manual
Alimentación de corriente	Tensión alterna 230 V / 50 Hz – 60 Hz, 2,20 kW
Entorno	+5 °C - +35 °C / humedad atmosférica 30% - 70%
Peso	30kg
Medidas (A x A x P)	64cm x 52cm x 58cm
Volumen de suministro	Prensa térmica, cable eléctrico, manual de instrucciones

Konformitätserklärung

Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „9. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:
We herewith declare under sole responsibility that the under „9. technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Volatge Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt